

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134(直通)

FAX 03-3552-6107

JIS10K フランジ用
T/#1133(1.5t) 最小締付トルク表

呼び径 *** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
10	18	53	46	1407	12.4	29.0	4	M 12
15	22	58	51	1663	14.7	34.2	4	M 12
20	28	63	56	1847	16.3	38.0	4	M 12
25	35	74	67	2564	30.1	70.3	4	M 16
32	43	84	76	3084	36.3	84.6	4	M 16
40	49	89	81	3267	38.4	89.7	4	M 16
50	61	104	96	4316	50.8	118	4	M 16
65	84	124	116	5027	59.1	138	4	M 16
80	90	134	126	6107	35.9	83.8	8	M 16
90	102	144	136	6355	37.4	87.2	8	M 16
100	115	159	151	7521	44.2	103	8	M 16
125	141	190	182	10401	76.4	178	8	M 20
150	167	220	212	13395	98.5	230	8	M 20
175	192	245	237	15162	74.3	173	12	M 20
200	218	270	262	16588	81.3	190	12	M 20
225	244	290	282	15699	76.9	179	12	M 20
250	270	333	324	25192	136	317	12	M 22
300	321	378	368	25434	103	240	16	M 22
350	359	423	413	32742	132	309	16	M 22
400	410	486	475	45180	199	465	16	M 24
450	460	541	530	54428	192	448	20	M 24
500	513	596	585	62090	219	511	20	M 24
550	564	650	640	71867	317	740	20	M 30
600	615	700	690	76871	283	659	24	M 30
650	667	750	740	80669	296	692	24	M 30
700	718	810	800	97763	359	838	24	M 30
750	770	870	855	108483	399	930	24	M 30
800	820	920	905	115159	363	846	28	M 30
850	872	970	955	119099	375	875	28	M 30
900	923	1020	1005	124168	404	913	28	M 30
1000	1025	1124	1110	142530	583	1257	28	M 36
1100	1130	1234	1220	166112	698	1465	28	M 36
1200	1230	1344	1325	190636	715	1471	32	M 36
1350	1385	1498	1480	213766	911	1711	36	M 42
1500	1540	1658	1635	236896	989	1706	40	M 42



*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

**)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 34.3 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

***)上記ガスケット寸法は JIS B 2404-2006 「管フランジ用ガスケット」 付表 4 に表示された寸法と同じである。

整理番号	G-T-207	承認		照査		担当		
作成年月日	2011年3月8日							

JIS10K フランジ用
T/#1133(1.5t) 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
10	127	295	64	150	127	658
15	150	349	76	178	150	777
20	166	388	85	197	166	863
25	307	717	63	146	308	639
32	370	863	75	176	370	769
40	392	914	80	186	392	815
50	518	1208	105	246	518	1076
65	603	1406	123	287	603	1253
80	366	854	75	174	366	761
90	381	889	78	181	381	792
100	451	1052	92	214	451	937
125	780	1819	81	190	780	830
150	1004	2343	105	244	1005	1069
175	758	1768	79	184	758	806
200	829	1934	86	202	829	882
225	784	1830	82	191	785	835
250	1385	3231	106	246	1386	1077
300	1048	2446	80	186	1049	815
350	1350	3149	103	240	1351	1049
400	2032	4741	123	286	2033	1252
450	1958	4569	118	276	1959	1206
500	2234	5212	135	315	2235	1376
550	3232	7541	98	228	3234	998
600	2881	6722	87	203	2883	890
650	3023	7054	92	214	3025	934
700	3664	8548	111	259	3666	1132
750	4065	9486	123	287	4068	1256
800	3699	8631	112	261	3702	1143
850	3826	8926	116	270	3828	1182
900	4116	9306	125	282	3991	1232
1000	5948	12819	103	222	5498	969
1100	7116	14940	123	258	6407	1129
1200	7287	15002	126	259	6434	1134
1350	9293	17446	100	188	7482	822
1500	10086	17400	109	188	7462	820

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 150N/mm²、トルク係数 0.2 にて算出した。

