

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107


JIS 5K フランジ用
T/#1133 最小締付トルク表

呼び径 (A)	ガスケット 寸法 (mm)		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)	ボルト仕様	
	内径	外径				水・油系 流体*	本数
10	18	45	39	940	6.9	4	M 10
15	22	50	44	1140	8.4	4	M 10
20	28	55	49	1270	9.3	4	M 10
25	35	65	59	1772	13.0	4	M 10
32	43	78	70	2396	21.1	4	M 12
40	49	83	75	2532	22.3	4	M 12
50	61	93	85	2752	24.3	4	M 12
65	84	118	110	3962	34.9	4	M 12
80	90	129	121	5137	60.4	4	M 16
90	102	139	131	5307	62.4	4	M 16
100	115	149	141	5228	30.7	8	M 16
125	141	184	176	8714	51.2	8	M 16
150	167	214	206	11425	67.2	8	M 16
175	192	240	232	13320	97.9	8	M 20
200	218	260	252	12551	92.2	8	M 20
225	244	285	277	13503	66.2	12	M 20
250	270	325	317	21668	106	12	M 20
300	321	370	360	20859	102	12	M 20
350	359	413	403	26333	142	12	M 22
400	410	473	463	36340	147	16	M 22
450	460	533	523	48639	197	16	M 22
500	513	583	573	51177	166	20	M 22
550	564	641	630	61893	218	20	M 24
600	615	691	680	66111	233	20	M 24
650	667	746	735	74877	220	24	M 24
700	718	796	785	79090	233	24	M 24
750	770	850	840	88514	325	24	M 30
800	820	900	890	94012	345	24	M 30
850	872	950	940	96774	356	24	M 30
900	923	1000	990	100665	370	24	M 30
1000	1025	1100	1090	107973	340	28	M 30
1100	1130	1210	1200	128098	404	28	M 30
1200	1230	1320	1305	149324	412	32	M 30
1350	1385	1475	1460	167584	462	32	M 30
1500	1540	1630	1615	185845	455	36	M 30

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$, $y=25.5$ N/mm², $P=0.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-T-164	承認		照査		担当	
作成年月日	2009年5月27日						

J I S 5 K フランジ用
T/# 1 1 3 3 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (従来単位) (kg・cm)	最小締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油	水・油
10	70	66
15	85	80
20	95	89
25	133	125
32	216	115
40	228	122
50	248	133
65	356	191
80	616	131
90	636	135
100	313	67
125	522	111
150	685	146
175	998	109
200	941	102
225	675	73
250	1083	118
300	1042	113
350	1447	115
400	1498	119
450	2005	159
500	1688	134
550	2227	140
600	2378	150
650	2245	141
700	2371	149
750	3317	104
800	3523	111
850	3627	114
900	3772	119
1000	3468	109
1100	4115	130
1200	4197	132
1350	4710	148
1500	4643	146

注) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。