

殿

## ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 150 フランジ用  
T/#9007-G20(3.0t) 最小締付トルク表

呼び径 *** (B)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm <sup>2</sup> )	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	22	47	34.9	576	5	7	4	1/2-13 UNC
3/4	28	56	42.9	830	7	10	4	1/2-13 UNC
1	34	66	50.8	1119	9	14	4	1/2-13 UNC
1 1/4	44	75	63.5	1646	13	20	4	1/2-13 UNC
1 1/2	49	85	73.0	2300	19	29	4	1/2-13 UNC
2	61	104	92.1	3740	38	58	4	5/8-11 UNC
2 1/2	77	123	104.8	3969	40	62	4	5/8-11 UNC
3	90	135	127.0	6306	64	98	4	5/8-11 UNC
3 1/2	103	161	139.0	6842	34	53	8	5/8-11 UNC
4	116	173	157.2	8840	45	69	8	5/8-11 UNC
5	143	196	185.7	11023	67	103	8	3/4-10 UNC
6	169	221	215.9	14178	86	132	8	3/4-10 UNC
8	220	277	269.9	19200	116	179	8	3/4-10 UNC
10	275	338	323.8	22950	129	167	12	7/8-9 UNC
12	326	408	381.0	30540	174	222	12	7/8-9 UNC
14	358	449	412.8	33175	228	275	12	1-8 UNC
16	408	512	469.9	42680	218	266	16	1-8 UNC
18	459	547	533.4	57990	314	406	16	1 1/8-8 UN
20	510	604	584.2	63766	295	357	20	1 1/8-8 UN
24	612	715	692.2	82150	449	511	20	1 1/4-8 UN
26	663	722	711.0	51799	150	150	36	3/4-10 UNC
28	714	773	762.0	55644	154	154	40	3/4-10 UNC
30	765	824	813.0	59489	157	157	44	3/4-10 UNC
32	816	878	864.0	63335	162	162	48	3/4-10 UNC
34	867	932	921.0	75832	257	257	40	7/8-9 UNC
36	917	984	972.0	81599	259	259	44	7/8-9 UNC
38	968	1041	1022.0	84399	357	357	40	1-8 UNC
40	1019	1092	1080.0	100562	363	363	44	1-8 UNC
42	1070	1143	1130.0	103673	362	362	48	1-8 UNC
44	1121	1194	1181.0	108479	363	363	52	1-8 UNC
46	1171	1253	1235.0	120939	579	579	40	1 1/8-8 UN
48	1222	1303	1289.0	132133	572	572	44	1 1/8-8 UN
50	1273	1354	1340.0	137500	565	565	48	1 1/8-8 UN
52	1324	1405	1391.0	142868	559	559	52	1 1/8-8 UN
54	1375	1461	1441.0	145971	555	555	56	1 1/8-8 UN
56	1425	1511	1492.0	153497	554	554	60	1 1/8-8 UN
58	1476	1577	1543.0	158865	820	820	48	1 1/4-8 UN
60	1527	1625	1600.0	179284	815	815	52	1 1/4-8 UN

\*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 12.7 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=2.5$ ,  $y=19.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

\*\*)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 19.6 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=2.5$ ,  $y=19.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

\*\*\*)呼び径 1/2~24B は JPI-7S-15-2005(付表 2)のフランジ寸法(平面座)より算出。

また、呼び径 26~60B は JPI-7S-43-2008(付表 12)のシリーズ B フランジ寸法(平面座)より算出。

整理番号	G-T-199	承認	渡邊	照査	岡本	担当	内山	島田
作成年月日	2010年11月15日							



JPI クラス 150 フランジ用  
T/#9007-G20(3.0t) 締付トルク補足表

呼び径 (B)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm <sup>2</sup> )		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm <sup>2</sup> )
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	47	73	21	32	18	80
3/4	68	105	30	46	26	115
1	92	142	40	62	35	156
1 1/4	135	209	59	92	51	229
1 1/2	189	292	83	128	72	320
2	384	593	84	130	145	326
2 1/2	408	630	90	138	154	346
3	648	1000	142	220	245	549
3 1/2	352	543	77	119	133	298
4	454	701	100	154	172	385
5	680	1049	84	129	257	323
6	874	1350	108	166	331	416
8	1184	1828	146	225	448	563
10	1314	1699	100	130	417	325
12	1771	2261	135	173	554	432
14	2328	2807	119	143	688	357
16	2226	2708	113	138	664	345
18	3201	4140	115	149	1015	372
20	3011	3642	108	131	893	327
24	4573	5213	116	132	1278	331
26	1531	1531	189	189	269	338
28	1566	1566	193	193	260	326
30	1606	1606	198	198	252	317
32	1649	1649	203	203	246	310
34	2621	2621	200	200	413	322
36	2638	2638	202	202	404	315
38	3640	3640	185	185	525	273
40	3698	3698	188	188	569	295
42	3687	3687	188	188	538	279
44	3699	3699	188	188	519	270
46	5907	5907	204	204	847	298
48	5837	5837	202	202	841	296
50	5758	5758	199	199	802	283
52	5705	5705	197	197	769	271
54	5661	5661	196	196	730	257
56	5649	5649	195	195	716	252
58	8365	8365	205	205	1030	257
60	8307	8307	204	204	1073	268

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 49.0N/mm<sup>2</sup>、トルク係数 0.2 にて算出した。

