

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134(直通)

FAX 03-3552-6107

JIS 10K フランジ用
T/#9007-LC 最小締付トルク表

呼び径*** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
10	18	53	46	1407	12	21	4	M 12
15	22	58	51	1663	15	24	4	M 12
20	28	63	56	1847	16	27	4	M 12
25	35	74	67	2564	30	50	4	M 16
32	43	84	76	3084	36	60	4	M 16
40	49	89	81	3267	38	64	4	M 16
50	61	104	96	4316	51	85	4	M 16
65	84	124	116	5027	59	99	4	M 16
80	90	134	126	6107	36	60	8	M 16
90	102	144	136	6355	37	62	8	M 16
100	115	159	151	7521	44	74	8	M 16
125	141	190	182	10401	76	127	8	M 20
150	167	220	212	13395	98	164	8	M 20
175	192	245	237	15162	74	124	12	M 20
200	218	270	262	16588	81	135	12	M 20
225	244	290	282	15699	77	128	12	M 20
250	270	333	324	25192	136	226	12	M 22
300	321	378	368	25434	103	171	16	M 22
350	359	423	413	32742	132	221	16	M 22
400	410	486	475	45180	199	332	16	M 24
450	460	541	530	54428	192	320	20	M 24
500	513	596	585	62090	219	365	20	M 24
550	564	650	640	71867	317	528	20	M 30
600	615	700	690	76871	283	471	24	M 30
650	667	750	740	80669	296	494	24	M 30
700	718	810	800	97763	359	599	24	M 30
750	770	870	855	108483	399	664	24	M 30
800	820	920	905	115159	363	605	28	M 30
850	872	970	955	119099	377	625	28	M 30
900	923	1020	1005	124168	413	652	28	M 30
1000	1025	1124	1110	142530	595	898	28	M 36
1100	1130	1234	1220	166112	711	1047	28	M 36
1200	1230	1344	1325	190636	727	1051	32	M 36
1350	1385	1498	1480	213766	925	1222	36	M 42
1500	1540	1658	1635	236896	1002	1219	40	M 42




*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

**)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 24.5 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率を 1.3~1.5 みて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

***)上記ガスケット寸法は JIS B 2404-2006「管フランジ用ガスケット」付表 4 に表示された寸法と同じである。

整理番号	G-T-127 Rev. 3	承認		照査			担当			
作成年月日	2011年8月23日									

J I S 1 0 K フランジ用
T/#9007-LC 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
10	127	211	64	107	41	215
15	150	249	76	127	49	254
20	166	277	85	141	54	282
25	307	512	63	104	100	209
32	370	616	75	126	121	251
40	392	653	80	133	128	266
50	518	863	106	176	169	352
65	603	1005	123	205	197	410
80	366	610	75	124	120	249
90	381	635	78	129	125	259
100	451	752	92	153	147	306
125	780	1299	81	136	255	271
150	1004	1673	105	175	328	349
175	758	1263	79	132	248	264
200	829	1381	87	144	271	288
225	784	1307	82	136	256	273
250	1385	2308	106	176	453	352
300	1048	1747	80	133	343	266
350	1350	2249	103	171	441	343
400	2032	3386	123	205	664	409
450	1958	3263	118	197	640	394
500	2234	3723	135	225	730	450
550	3232	5386	98	163	1056	326
600	2881	4801	87	145	942	291
650	3023	5038	92	153	988	305
700	3664	6106	111	185	1198	370
750	4065	6776	123	205	1329	410
800	3699	6165	112	187	1209	373
850	3843	6376	116	193	1251	386
900	4210	6647	128	201	1304	403
1000	6072	9156	105	158	1796	317
1100	7252	10671	125	185	2093	369
1200	7417	10716	128	185	2102	371
1350	9435	12461	102	134	2444	269
1500	10218	12429	110	134	2438	268

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 49.0 N/mm²、トルク係数 0.2 にて算出した。

