

殿

## ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

TEL:03-4413-1134(直通)

FAX:03-3552-6107

JPI クラス 150 フランジ用

T/#9007-LC 最小締付トルク表

呼び径*** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm <sup>2</sup> )	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	22	47	34.9	576	5	9	4	1/2-13 UNC
3/4	28	56	42.9	830	8	13	4	1/2-13 UNC
1	34	66	50.8	1119	10	17	4	1/2-13 UNC
1 1/4	44	75	63.5	1646	15	26	4	1/2-13 UNC
1 1/2	49	85	73.0	2300	21	36	4	1/2-13 UNC
2	61	104	92.1	3740	44	73	4	5/8-11 UNC
2 1/2	77	123	104.8	3969	46	77	4	5/8-11 UNC
3	90	135	127.0	6306	74	123	4	5/8-11 UNC
3 1/2	103	161	139.7	6996	41	68	8	5/8-11 UNC
4	116	173	157.2	8840	52	86	8	5/8-11 UNC
5	143	196	185.7	11023	77	129	8	3/4-10 UNC
6	169	221	215.9	14178	99	165	8	3/4-10 UNC
8	220	277	269.9	19200	136	224	8	3/4-10 UNC
10	275	338	323.8	22950	142	208	12	7/8-9 UNC
12	326	408	381.0	30540	190	277	12	7/8-9 UNC
14	358	449	412.8	33175	249	344	12	1-8 UNC
16	408	512	469.9	42680	237	332	16	1-8 UNC
18	459	547	533.4	57990	340	507	16	1 1/8-8 UN
20	510	604	584.2	63766	318	446	20	1 1/8-8 UN
24	612	715	692.2	82150	480	639	20	1 1/4-8 UN
26	663	722	711	51799	159	159	36	3/4-10 UNC
28	714	773	762	55644	162	162	40	3/4-10 UNC
30	765	824	813	59489	165	165	44	3/4-10 UNC
32	816	878	864	63335	169	169	48	3/4-10 UNC
34	867	932	921	75832	269	269	40	7/8-9 UNC
36	917	984	972	81599	271	271	44	7/8-9 UNC
38	968	1041	1022	84399	372	372	40	1-8 UNC
40	1019	1092	1080	100562	379	379	44	1-8 UNC
42	1070	1143	1130	103673	377	377	48	1-8 UNC
44	1121	1194	1181	108479	377	377	52	1-8 UNC
46	1171	1253	1235	120939	602	602	40	1 1/8-8 UN
48	1222	1303	1289	132133	595	595	44	1 1/8-8 UN
50	1273	1354	1340	137500	586	586	48	1 1/8-8 UN
52	1324	1405	1391	142868	580	580	52	1 1/8-8 UN
54	1375	1461	1441	145971	575	575	56	1 1/8-8 UN
56	1425	1511	1492	153497	573	573	60	1 1/8-8 UN
58	1476	1577	1543	158865	848	848	48	1 1/4-8 UN
60	1527	1625	1600	179284	842	842	52	1 1/4-8 UN

\*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=3.2$ ,  $y=22.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

\*\*)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 24.5 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=3.2$ ,  $y=22.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率を 1.3~1.5 みて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

\*\*\*呼び径 1/2~24B は JPI-7S-15-2005(付表 2)のフランジ寸法(平面座)より算出。

また、呼び径 26~60B は JPI-7S-43-2008(付表 12)のシリーズ B フランジ寸法(平面座)より算出。

整理番号	G-T-1 2 5 Rev3	承認		照査			担当	
作成年月日	2011年8月23日							

JPI クラス 150 フランジ用  
T/#9007-LC 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm <sup>2</sup> )		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm <sup>2</sup> )
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	55	91	24	40	18	80
3/4	79	132	35	58	26	115
1	107	178	47	78	35	156
1 1/4	157	261	69	115	51	229
1 1/2	219	365	96	160	72	320
2	445	742	98	163	145	326
2 1/2	472	787	104	173	154	346
3	750	1250	165	275	245	550
3 1/2	416	694	91	152	136	305
4	526	877	116	193	172	385
5	787	1312	97	162	257	324
6	1012	1687	125	208	331	416
8	1385	2284	171	282	448	564
10	1448	2124	111	162	417	325
12	1940	2826	148	216	554	432
14	2537	3509	129	179	688	358
16	2417	3385	123	173	664	345
18	3468	5175	125	186	1015	372
20	3245	4552	117	164	893	327
24	4896	6516	124	166	1278	331
26	1617	1617	199	199	269	338
28	1649	1649	203	203	260	327
30	1687	1687	208	208	252	317
32	1727	1727	213	213	246	310
34	2746	2746	210	210	413	322
36	2759	2759	211	211	404	315
38	3798	3798	194	194	525	273
40	3860	3860	197	197	569	296
42	3841	3841	196	196	538	279
44	3848	3848	196	196	519	270
46	6142	6142	212	212	847	299
48	6066	6066	210	210	841	296
50	5976	5976	207	207	802	283
52	5914	5914	204	204	769	271
54	5861	5861	203	203	730	257
56	5844	5844	202	202	716	253
58	8644	8644	212	212	1030	258
60	8587	8587	211	211	1073	268

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 49.0N/mm<sup>2</sup>、トルク係数 0.2 にて算出。

