

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

TEL:03-4413-1134(直通)

FAX:03-3552-6107

JPI クラス 300 フランジ用
T/#9007-LC 最小締付トルク表

呼び径*** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	22	53	34.9	576	12	12	4	1/2-13 UNC
3/4	28	66	42.9	830	23	23	4	5/8-11 UNC
1	34	72	50.8	1119	31	31	4	5/8-11 UNC
1 1/4	44	82	63.5	1646	47	47	4	5/8-11 UNC
1 1/2	49	94	73.0	2300	76	76	4	3/4-10 UNC
2	61	110	92.1	3740	49	49	8	5/8-11 UNC
2 1/2	77	129	104.8	3969	70	70	8	3/4-10 UNC
3	90	148	127.0	6306	100	100	8	3/4-10 UNC
3 1/2	103	164	139.7	6996	116	116	8	3/4-10 UNC
4	116	180	157.2	8840	143	143	8	3/4-10 UNC
5	143	215	185.7	11023	188	188	8	3/4-10 UNC
6	169	249	215.9	14178	162	162	12	3/4-10 UNC
8	220	306	269.9	19200	275	275	12	7/8-9 UNC
10	275	360	323.8	22950	317	317	16	1-8 UNC
12	326	420	381.0	30540	477	477	16	1 1/8-8 UN
14	358	484	412.8	33175	437	437	20	1 1/8-8 UN
16	408	538	469.9	42680	616	616	20	1 1/4-8 UN
18	459	595	533.4	57990	655	655	24	1 1/4-8 UN
20	510	651	584.2	63766	766	766	24	1 1/4-8 UN
24	612	772	692.2	82150	1248	1248	24	1 1/2-8 UN

*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=7.8$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

**)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 24.5 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=7.8$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率を 1.3~1.5 みて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

***)呼び径 1/2~24B は JPI-7S-15-2005(付表 2)のフランジ寸法(平面座)より算出。

整理番号	G-T-1 2 9 Rev2	承認		照査			担当			
作成年月日	2011年8月23日									



JPI クラス 300 フランジ用
T/#9007-LC 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg·cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付* トルク(N·m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	125	125	55	55	18	80
3/4	230	230	51	51	32	72
1	315	315	69	69	44	98
1 1/4	476	476	105	105	64	144
1 1/2	779	779	96	96	107	135
2	499	499	110	110	73	163
2 1/2	712	712	88	88	93	117
3	1023	1023	126	126	147	185
3 1/2	1184	1184	146	146	163	205
4	1460	1460	180	180	206	259
5	1913	1913	236	236	257	324
6	1653	1653	204	204	221	277
8	2800	2800	214	214	348	272
10	3228	3228	164	164	357	186
12	4863	4863	168	168	535	188
14	4453	4453	154	154	465	164
16	6283	6283	154	154	664	166
18	6680	6680	164	164	752	188
20	7813	7813	192	192	827	207
24	12730	12730	174	174	1278	178

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 49.0N/mm²、トルク係数 0.2 にて算出した。

