

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部
配管・機器部品技術開発部
104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号
電話 03-4413-1134(直通)
FAX 03-3552-6107

JIS 10K フランジ用
T/#9007-SC 最小締付トルク表

呼び径*** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
10	18	53	46	1407	12	25	4	M 12
15	22	58	51	1663	15	29	4	M 12
20	28	63	56	1847	16	33	4	M 12
25	35	74	67	2564	30	60	4	M 16
32	43	84	76	3084	36	73	4	M 16
40	49	89	81	3267	38	77	4	M 16
50	61	104	96	4316	51	102	4	M 16
65	84	124	116	5027	59	118	4	M 16
80	90	134	126	6107	36	72	8	M 16
90	102	144	136	6355	37	75	8	M 16
100	115	159	151	7521	44	88	8	M 16
125	141	190	182	10401	76	153	8	M 20
150	167	220	212	13395	98	197	8	M 20
175	192	245	237	15162	74	149	12	M 20
200	218	270	262	16588	81	163	12	M 20
225	244	290	282	15699	77	154	12	M 20
250	270	333	324	25192	136	272	12	M 22
300	321	378	368	25434	103	206	16	M 22
350	359	423	413	32742	132	265	16	M 22
400	410	486	475	45180	199	398	16	M 24
450	460	541	530	54428	192	384	20	M 24
500	513	596	585	62090	219	438	20	M 24
550	564	650	640	71867	317	634	20	M 30
600	615	700	690	76871	283	565	24	M 30
650	667	750	740	80669	296	593	24	M 30
700	718	810	800	97763	359	719	24	M 30
750	770	870	855	108483	399	797	24	M 30
800	820	920	905	115159	363	726	28	M 30
850	872	970	955	119099	377	750	28	M 30
900	923	1020	1005	124168	413	782	28	M 30
1000	1025	1124	1110	142530	595	1078	28	M 36
1100	1130	1234	1220	166112	711	1256	28	M 36
1200	1230	1344	1325	190636	727	1261	32	M 36
1350	1385	1498	1480	213766	925	1466	36	M 42
1500	1540	1658	1635	236896	1002	1463	40	M 42





*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm²をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 W_{m1} 、 W_{m2} ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。

**)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm²をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 W_{m1} 、 W_{m2} ($m=3.2$, $y=22.6$ N/mm², $P=1.98$ MPa にて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率を 1.3~1.5 みて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

***)上記ガスケット寸法は JIS B 2404・2006 「管フランジ用ガスケット」付表 4 に表示された寸法と同じである。

整理番号	G-T-183 Rev.2	承認		照査			担当			
作成年月日	2011年8月23日									

JIS 10K フランジ用
T/#9007-SC 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
10	127	253	64	129	50	258
15	150	299	76	152	59	305
20	166	332	85	169	65	338
25	307	615	63	125	121	251
32	370	740	75	151	145	302
40	392	784	80	160	154	319
50	518	1035	106	211	203	422
65	603	1206	123	246	236	492
80	366	732	75	149	144	299
90	381	762	78	155	149	311
100	451	902	92	184	177	368
125	780	1559	81	163	306	325
150	1004	2008	105	210	394	419
175	758	1515	79	158	297	316
200	829	1658	87	173	325	346
225	784	1569	82	164	308	327
250	1385	2769	106	211	543	422
300	1048	2097	80	160	411	320
350	1350	2699	103	206	529	412
400	2032	4063	123	245	797	491
450	1958	3916	118	237	768	473
500	2234	4467	135	270	876	540
550	3232	6464	98	196	1268	392
600	2881	5761	87	175	1130	349
650	3023	6046	92	183	1186	366
700	3664	7327	111	222	1437	444
750	4065	8131	123	246	1595	493
800	3699	7398	112	224	1451	448
850	3843	7651	116	232	1501	464
900	4210	7977	128	242	1565	483
1000	6072	10988	105	190	2155	380
1100	7252	12806	125	221	2512	443
1200	7417	12859	128	222	2522	445
1350	9435	14953	102	161	2933	322
1500	10218	14914	110	161	2925	322

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 58.8 N/mm²、トルク係数 0.2 にて算出した。

