

殿

## ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部銀技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134(直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 150 フランジ用  
T/#9007-SC 最小締付トルク表

呼び径*** (A)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm <sup>2</sup> )	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	22	47	34.9	576	5	11	4	1/2-13 UNC
3/4	28	56	42.9	830	8	15	4	1/2-13 UNC
1	34	66	50.8	1119	10	21	4	1/2-13 UNC
1 1/4	44	75	63.5	1646	15	31	4	1/2-13 UNC
1 1/2	49	85	73.0	2300	21	43	4	1/2-13 UNC
2	61	104	92.1	3740	44	87	4	5/8-11 UNC
2 1/2	77	123	104.8	3969	46	93	4	5/8-11 UNC
3	90	135	127.0	6306	74	147	4	5/8-11 UNC
3 1/2	103	161	139.7	6996	41	82	8	5/8-11 UNC
4	116	173	157.2	8840	52	103	8	5/8-11 UNC
5	143	196	185.7	11023	77	154	8	3/4-10 UNC
6	169	221	215.9	14178	99	199	8	3/4-10 UNC
8	220	277	269.9	19200	136	269	8	3/4-10 UNC
10	275	338	323.8	22950	142	250	12	7/8-9 UNC
12	326	408	381.0	30540	190	333	12	7/8-9 UNC
14	358	449	412.8	33175	249	413	12	1-8 UNC
16	408	512	469.9	42680	237	398	16	1-8 UNC
18	459	547	533.4	57990	340	609	16	1 1/8-8 UN
20	510	604	584.2	63766	318	536	20	1 1/8-8 UN
24	612	715	692.2	82150	480	767	20	1 1/4-8 UN
26	663	722	711	51799	159	161	36	3/4-10 UNC
28	714	773	762	55644	162	162	40	3/4-10 UNC
30	765	824	813	59489	165	165	44	3/4-10 UNC
32	816	878	864	63335	169	169	48	3/4-10 UNC
34	867	932	921	75832	269	269	40	7/8-9 UNC
36	917	984	972	81599	271	271	44	7/8-9 UNC
38	968	1041	1022	84399	372	372	40	1-8 UNC
40	1019	1092	1080	100562	379	379	44	1-8 UNC
42	1070	1143	1130	103673	377	377	48	1-8 UNC
44	1121	1194	1181	108479	377	377	52	1-8 UNC
46	1171	1253	1235	120939	602	602	40	1 1/8-8 UN
48	1222	1303	1289	132133	595	595	44	1 1/8-8 UN
50	1273	1354	1340	137500	586	586	48	1 1/8-8 UN
52	1324	1405	1391	142868	580	580	52	1 1/8-8 UN
54	1375	1461	1441	145971	575	575	56	1 1/8-8 UN
56	1425	1511	1492	153497	573	573	60	1 1/8-8 UN
58	1476	1577	1543	158865	848	848	48	1 1/4-8 UN
60	1527	1625	1600	179284	842	842	52	1 1/4-8 UN

\*)水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=3.2$ ,  $y=22.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

\*\*)ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm<sup>2</sup> をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 $Wm_1$ 、 $Wm_2$  ( $m=3.2$ ,  $y=22.6$  N/mm<sup>2</sup>,  $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率を 1.3~1.5 みて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

\*\*\*)呼び径 1/2~24B は JPI-7S-15-2005(付表 2)のフランジ寸法(平面座)より算出。

また、呼び径 26~60B は JPI-7S-43-2008(付表 12)のシリーズ B フランジ寸法(平面座)より算出。

整理番号	G-T-1 8 9 Rev. 1	承認		照査			担当			
作成年月日	2011年8月23日									



ニチアス株式会社

JPI クラス 150 フランジ用  
T/#9007-SC 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm <sup>2</sup> )		許容締付* トルク(N・m)	許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm <sup>2</sup> )
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	55	110	24	48	22	96
3/4	79	158	35	69	31	139
1	107	213	47	93	42	187
1 1/4	157	313	69	138	61	275
1 1/2	219	438	96	192	86	384
2	445	890	98	196	175	391
2 1/2	472	945	104	208	185	415
3	750	1501	165	330	294	660
3 1/2	416	832	91	183	163	366
4	526	1052	116	231	206	462
5	787	1574	97	194	309	388
6	1012	2024	125	250	397	499
8	1385	2741	171	338	538	676
10	1448	2549	111	195	500	390
12	1940	3391	148	259	665	518
14	2537	4210	129	215	826	429
16	2417	4063	123	207	797	414
18	3468	6210	125	223	1218	447
20	3245	5463	117	196	1071	393
24	4896	7819	124	199	1534	397
26	1617	1643	199	203	322	405
28	1649	1649	203	203	312	392
30	1687	1687	208	208	303	381
32	1727	1727	213	213	296	372
34	2746	2746	210	210	495	386
36	2759	2759	211	211	485	378
38	3798	3798	194	194	630	327
40	3860	3860	197	197	683	355
42	3841	3841	196	196	645	335
44	3848	3848	196	196	623	324
46	6142	6142	212	212	1016	358
48	6066	6066	210	210	1009	356
50	5976	5976	207	207	963	339
52	5914	5914	204	204	923	326
54	5861	5861	203	203	876	309
56	5844	5844	202	202	860	303
58	8644	8644	212	212	1236	309
60	8587	8587	211	211	1287	322

注) 許容締付トルクは、許容締付面圧 58.8N/mm<sup>2</sup>、トルク係数 0.2 にて算出。