

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部
配管・機器部品技術開発部104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号
電話 03-4413-1134 (直通)
FAX 03-3552-6107JPI CLASS 300 フランジ用ナフロンPTFEクッションガスケット
T/#9010-NA-AS-5,6,7,8 最小ボルト締付トルク表

呼び径 (B)	ガスケット寸法				フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)		ボルト仕様	
	外皮 内径 (mm)	中芯 内径 (mm)	外皮 外径 (mm)	中芯 外径 (mm)			水・油系 流体*	ガス系 流体**	本数	サイズ
1/2	21	24	36	53	34.9	504	3.1	4.7	4	UNC 1/2
3/4	26	29	44	66	42.9	785	6.1	9.2	4	UNC 5/8
1	32	35	52	72	50.8	1065	8.3	12	4	UNC 5/8
1 1/4	40	43	65	82	63.5	1715	13	20	4	UNC 5/8
1 1/2	46	49	74	94	73.0	2300	21	32	4	UNC 3/4
2	57	60	92	110	92.1	3835	15	22	8	UNC 5/8
2 1/2	70	73	105	129	104.8	4441	21	31	8	UNC 3/4
3	94	97	127	148	127.0	5278	25	37	8	UNC 3/4
3 1/2	107	110	140	164	139.7	5825	29	41	8	UNC 3/4
4	120	123	157	180	157.2	7526	36	53	8	UNC 3/4
5	147	150	186	215	185.7	9413	48	66	8	UNC 3/4
6	173	176	216	250	215.9	12281	41	57	12	UNC 3/4
8	224	227	270	306	269.9	16742	70	91	12	UNC 7/8
10	279	282	324	360	323.8	19888	80	93	16	UNC 1
12	330	333	381	420	381.0	26917	122	141	16	UN 1 1/8
14	362	365	413	484	412.8	29200	111	123	20	UN 1 1/8
16	412	415	470	538	469.9	38155	157	178	20	UN 1 1/4
18	463	466	533	595	533.4	52904	168	206	24	UN 1 1/4
20	514	517	584	651	584.2	58120	196	226	24	UN 1 1/4
24	616	619	692	772	692.2	75382	319	352	24	UN 1 1/2

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧(9.8 N/mm²)をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.50$, $y=14.7$ N/mm², $P=1.96$ MPa にて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。

** ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧(14.7 N/mm²)をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=3.50$, $y=14.7$ N/mm², $P=1.96$ MPa にて計算)のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

注3) 上記締付計算は中芯番号 5, 6, 7, 8 を対象にしたものです。中芯番号 9 の場合上記数値は適用できません。

注4) 上記締付計算は AS 型を対象にしたものです。A 型、B 型の場合上記数値は適用できません。

整理番号	G-T-198 Rev0	承認	渡 邊	照 査	岡 本	担当	内 山		
作成年月日	2010年8月25日								



JPI CLASS 300 フランジ用ナフロン P T F E クッションガスケット
 T/#9010-NA-AS-5,6,7,8 最小ボルト締付トルク補足表

呼び径 (B)	最小締付けトルク (旧来単位) (kg・cm)		最小締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)		許容締付 トルク (N・m)	許容締付トルク によりボルトに 掛かる応力 (N/mm ²)
	水・油系 流体	ガス系 流体	水・油系 流体	ガス系 流体		
1/2	32	48	14	21	9	42
3/4	62	93	14	21	18	41
1	84	127	19	28	25	56
1 1/4	136	204	30	45	40	90
1 1/2	219	328	27	40	64	81
2	152	228	33	50	45	100
2 1/2	211	317	26	39	62	78
3	259	377	32	46	74	93
3 1/2	300	416	37	51	82	103
4	371	537	46	66	105	132
5	487	672	60	83	132	166
6	421	584	52	72	115	144
8	714	930	55	71	182	142
10	821	947	42	48	186	96
12	1239	1441	43	50	283	100
14	1134	1251	39	43	245	86
16	1603	1816	39	45	356	89
18	1709	2098	42	51	412	103
20	1996	2305	49	57	452	113
24	3250	3588	44	49	704	98

*許容締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm²時のトルク。

注 1) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

注 2) 上記締付計算は中芯番号 5, 6, 7, 8 を対象にしたものです。中芯番号 9 の場合上記数値は適用できません。

注 3) 上記締付計算は AS 型を対象にしたものです。A 型、B 型の場合上記数値は適用できません。

