

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JIS 5K フランジ用
T/#9096-SGM 最小締付トルク表

呼び径 (A)	ガスケット 寸法 (mm)		フランジ RF径 (mm)	ガスケット 接触面積 (mm ²)	最小締付けトルク (N・m)	ボルト仕様	
	内径	外径				水・油系 流体*	本数
10	18	45	39	940	9.2	4	M 10
15	22	50	44	1140	11.2	4	M 10
20	28	55	49	1270	12.4	4	M 10
25	35	65	59	1772	17.4	4	M 10
32	43	78	70	2396	28.2	4	M 12
40	49	83	75	2532	29.8	4	M 12
50	61	93	85	2752	32.4	4	M 12
65	84	118	110	3962	46.6	4	M 12
80	90	129	121	5137	80.6	4	M 16
90	102	139	131	5307	83.2	4	M 16
100	115	149	141	5228	41.0	8	M 16
125	141	184	176	8714	68.3	8	M 16
150	167	214	206	11425	89.6	8	M 16
175	192	240	232	13320	131	8	M 20
200	218	260	252	12551	123	8	M 20
225	244	285	277	13503	88.2	12	M 20
250	270	325	317	21668	142	12	M 20
300	321	370	360	20859	136	12	M 20
350	359	413	403	26333	189	12	M 22
400	410	473	463	36340	196	16	M 22
450	460	533	523	48639	262	16	M 22
500	513	583	573	51177	221	20	M 22
550	564	641	630	61893	291	20	M 24
600	615	691	680	66111	311	20	M 24
650	667	746	735	74877	294	24	M 24
700	718	796	785	79090	310	24	M 24
750	770	850	840	88514	434	24	M 30
800	820	900	890	94012	461	24	M 30
850	872	950	940	96774	474	24	M 30
900	923	1000	990	100665	493	24	M 30
1000	1025	1100	1090	107973	453	28	M 30
1100	1130	1210	1200	128098	538	28	M 30
1200	1230	1320	1305	149324	549	32	M 30
1350	1385	1475	1460	167584	616	32	M 30
1500	1540	1630	1615	185845	607	36	M 30

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 19.6 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.50$, $y=19.6$ N/mm², $P=0.98$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-T-168	承認		照査		担当	
作成年月日	2009年5月27日						

J I S 5 K フランジ用
T/#9096-SGM 締付トルク補足表

呼び径 (A)	最小締付けトルク (従来単位)	最小締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)	許容締付トルク* (N・m)		許容締付トルクによりボルトに 掛かる応力(N/mm ²)	
	(kg・cm)		厚さ 1.5mm	厚さ 3.0mm	厚さ 1.5mm	厚さ 3.0mm
	水・油	水・油				
10	94	88	55	37	529	352
15	114	107	67	45	641	427
20	127	119	75	50	714	476
25	177	166	104	69	996	664
32	287	154	169	113	924	616
40	304	163	179	119	976	651
50	330	177	194	129	1061	707
65	475	255	280	186	1527	1018
80	821	175	483	322	1048	699
90	849	180	499	333	1083	722
100	418	89	246	164	533	355
125	697	148	410	273	889	593
150	913	194	537	358	1165	777
175	1331	145	783	522	870	580
200	1254	137	738	492	819	546
225	900	98	529	353	588	392
250	1444	157	849	566	943	629
300	1390	151	818	545	908	605
350	1930	153	1135	757	917	611
400	1997	158	1175	783	949	632
450	2673	212	1573	1049	1270	847
500	2250	178	1324	883	1069	713
550	2969	187	1747	1165	1122	748
600	3171	200	1866	1244	1199	799
650	2993	189	1761	1174	1131	754
700	3161	199	1860	1240	1195	797
750	4423	139	2602	1735	836	557
800	4697	148	2764	1843	888	592
850	4835	152	2845	1897	914	609
900	5030	158	2960	1973	950	634
1000	4624	146	2721	1814	874	583
1100	5486	173	3228	2152	1037	691
1200	5596	176	3293	2195	1057	705
1350	6280	198	3695	2463	1187	791
1500	6191	195	3643	2428	1170	780

* 厚さ 1.5mm の許容締付トルクは、ガスケット面圧 117.6N/mm² 時のトルク。
厚さ 3.0mm の許容締付トルクは、ガスケット面圧 78.4N/mm² 時のトルク。

注) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

