

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部

配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 150 フランジ用 (26B~60B、シリーズ A)

NA ジョイントシート最小締付トルク表

呼び径 (B)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	最小締付トルク(N・m)			ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)		水・油系 流体*	蒸気**	ガス系 流体***	本数	サイズ
26	663	772	749	445	742	866	24	1 1/4 - 8 UN
28	714	829	800	429	682	795	28	1 1/4 - 8 UN
30	765	880	857	489	781	912	28	1 1/4 - 8 UN
32	816	937	914	663	1,065	1,243	28	1 1/2 - 8 UN
34	867	988	965	641	987	1,152	32	1 1/2 - 8 UN
36	917	1,045	1,022	716	1,119	1,306	32	1 1/2 - 8 UN
38	968	1,108	1,073	782	1,178	1,375	32	1 1/2 - 8 UN
40	1,019	1,159	1,124	757	1,100	1,283	36	1 1/2 - 8 UN
42	1,070	1,216	1,194	857	1,372	1,601	36	1 1/2 - 8 UN
44	1,121	1,273	1,245	833	1,291	1,506	40	1 1/2 - 8 UN
46	1,171	1,324	1,295	896	1,345	1,569	40	1 1/2 - 8 UN
48	1,222	1,381	1,359	897	1,414	1,650	44	1 1/2 - 8 UN
50	1,273	1,432	1,410	1,120	1,715	2,001	44	1 3/4 - 8 UN
52	1,324	1,489	1,461	1,197	1,780	2,077	44	1 3/4 - 8 UN
54	1,375	1,546	1,511	1,273	1,831	2,136	44	1 3/4 - 8 UN
56	1,425	1,602	1,575	1,269	1,924	2,245	48	1 3/4 - 8 UN
58	1,476	1,659	1,626	1,347	1,990	2,322	48	1 3/4 - 8 UN
60	1,527	1,710	1,676	1,315	1,884	2,198	52	1 3/4 - 8 UN




* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

** 蒸気の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

*** ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 34.3 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-J-279 rev0	承認		照査		担当	
作成年月日	2013年10月28日						

JPI クラス 150 フランジ用 (26B~60B、シリーズ A)
 NA ジョイントシート締付トルク補足表

呼び径 (B)	最小締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)			許容締付トルク (N・m)		許容締付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)	
	水・油	蒸気	ガス	ペースト無し	ペースト有り	ペースト無し	ペースト有り
26	111	186	216	4,948	1,731	1,238	433
28	107	171	199	4,548	1,591	1,138	398
30	122	195	228	5,212	1,823	1,304	456
32	92.2	148	173	7,106	2,486	988	346
34	89.1	137	160	6,585	2,303	916	320
36	99.5	156	182	7,467	2,612	1,038	363
38	109	164	191	7,860	2,749	1,093	382
40	105	153	178	7,336	2,566	1,020	357
42	119	191	223	9,152	3,202	1,273	445
44	116	179	209	8,608	3,011	1,197	419
46	125	187	218	8,972	3,139	1,248	436
48	125	197	229	9,431	3,299	1,312	459
50	95.4	146	170	11,438	4,001	974	341
52	102	152	177	11,873	4,153	1,011	354
54	108	156	182	12,214	4,273	1,040	364
56	108	164	191	12,836	4,490	1,093	382
58	115	169	198	13,273	4,643	1,130	395
60	112	160	187	12,566	4,396	1,070	374

- * ペースト無し時の許容締付トルクは、ガスケット面圧 196.1 N/mm²時のトルク。
 ペースト有り時の許容締付トルクは、ガスケット面圧 68.6 N/mm²時のトルク。

注) 許容締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

