

殿

ニチアス株式会社

工業製品事業本部
配管・機器部品技術開発部

104-8555 東京都中央区八丁堀1丁目6番1号

電話 03-4413-1134 (直通)

FAX 03-3552-6107

JPI クラス 300 フランジ用 (26B~60B、シリーズ A)
NA ジョイントシート最小締付トルク表

呼び径 (B)	ガスケット寸法		フランジ RF径 (mm)	最小締付トルク(N・m)			ボルト仕様	
	内径 (mm)	外径 (mm)		水・油系 流体*	蒸気**	ガス系 流体***	本数	サイズ
26	663	832	749	1,288	1,288	1,288	28	1 5/8 - 8 UN
28	714	896	800	1,450	1,450	1,450	28	1 5/8 - 8 UN
30	765	950	857	1,780	1,780	1,780	28	1 3/4 - 8 UN
32	816	1,003	914	2,156	2,156	2,156	28	1 7/8 - 8 UN
34	867	1,054	965	2,379	2,379	2,379	28	1 7/8 - 8 UN
36	917	1,115	1,022	2,481	2,481	2,481	32	2 - 8 UN
38	968	1,051	1,029	1,805	1,805	1,805	32	1 1/2 - 8 UN
40	1,019	1,111	1,086	2,176	2,176	2,176	32	1 5/8 - 8 UN
42	1,070	1,162	1,137	2,370	2,370	2,370	32	1 5/8 - 8 UN
44	1,121	1,216	1,194	2,812	2,812	2,812	32	1 3/4 - 8 UN
46	1,171	1,270	1,245	3,727	3,727	3,727	28	1 7/8 - 8 UN
48	1,222	1,321	1,302	3,564	3,564	3,564	32	1 7/8 - 8 UN
50	1,273	1,375	1,359	4,138	4,138	4,138	32	2 - 8 UN
52	1,324	1,426	1,410	4,433	4,433	4,433	32	2 - 8 UN
54	1,375	1,489	1,467	6,165	6,165	6,165	28	2 1/4 - 8 UN
56	1,425	1,540	1,518	6,578	6,578	6,578	28	2 1/4 - 8 UN
58	1,476	1,591	1,575	6,192	6,192	6,192	32	2 1/4 - 8 UN
60	1,527	1,640	1,626	6,574	6,574	6,574	32	2 1/4 - 8 UN

* 水・油系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 14.7 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

** 蒸気の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 29.4 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

*** ガス系流体の場合の最小ボルト及び最小締付トルクは、ガスケット面圧 34.3 N/mm² をかけるのに必要な荷重、または JIS B 8265 に規定された、 Wm_1 、 Wm_2 ($m=2.75$ 、 $y=25.5$ N/mm²、 $P=3.0$ MPa にて計算) のうち大きな方の荷重及びトルク。

注1) 実際の締付には、上記数値に安全率をみて下さい。

注2) 最小締付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。

整理番号	G-J-281 rev0	承認		照査		担当	
作成年月日	2013年10月28日						

JPI クラス 300 フランジ用 (26B~60B、シリーズ A)
NA ジョイントシート縮付トルク補足表

呼び径 (B)	最小縮付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)			許容縮付トルク (N・m)		許容縮付トルクにより ボルトに掛かる応力 (N/mm ²)	
	水・油	蒸気	ガス	ペースト無し	ペースト有り	ペースト無し	ペースト有り
26	139	139	139	5,514	1,929	594	208
28	156	156	156	5,912	2,068	637	223
30	151	151	151	7,297	2,553	621	217
32	148	148	148	8,883	3,107	608	213
34	163	163	163	9,406	3,291	644	225
36	139	139	139	9,956	3,483	556	195
38	251	251	251	4,468	1,563	621	217
40	234	234	234	5,604	1,960	603	211
42	255	255	255	5,875	2,055	633	221
44	239	239	239	7,231	2,530	615	215
46	255	255	255	9,367	3,277	641	224
48	244	244	244	9,257	3,238	634	222
50	231	231	231	11,069	3,872	618	216
52	248	248	248	11,498	4,022	642	225
54	242	242	242	16,439	5,751	644	225
56	258	258	258	17,208	6,020	674	236
58	243	243	243	16,617	5,813	651	228
60	258	258	258	17,172	6,007	673	235

* ペースト無し時の許容縮付トルクは、ガスケット面圧 196.1 N/mm²時のトルク。
ペースト有り時の許容縮付トルクは、ガスケット面圧 68.6 N/mm²時のトルク。

注) 許容縮付トルクは、トルク係数 0.2 にて算出した。